

La société Messer Schweiz AG poursuit son expansion sur le site éprouvé de Lenzburg

Messer investit dans le domaine des soins à domicile

Messer Schweiz AG a ouvert à Lenzburg l'usine de conditionnement pour oxygène médical liquide la plus moderne de Suisse. En se centrant sur un bâtiment, la manutention globale est nettement plus facile et la sécurité des patients s'en trouve accrue.

La construction du nouveau site de remplissage n'a duré que huit mois. Près d'un million de francs a été investi dans l'usine de conditionnement la plus moderne de Suisse. C'est grâce à la bonne coopération avec la ville de Lenzburg que cette expansion ambitieuse a été rendue possible. «Nous remercions les autorités pour leur coopération constructive et efficace», déclare le Dr Hans Michael Kellner, directeur général de Messer Schweiz AG.

Solidement établie en Suisse

Messer Schweiz AG fait partie des entreprises leaders dans le secteur des gaz industriels en Suisse et fournit depuis plus de 100 ans des gaz industriels, médicaux, pharmaceutiques et alimentaires aux entreprises suisses, hôpitaux et instituts de recherche. Ceux-ci comprennent l'oxygène, l'azote, l'argon, le dioxyde de carbone, l'hydrogène, l'hélium et les mélanges gazeux. L'entreprise emploie plus de 100 personnes et fait partie du groupe Messer GmbH, la plus grande entreprise de gaz industriels à gestion familiale du monde avec plus de 5400 employés et plus d'un milliard d'euros de chiffre d'affaires. Messer Schweiz AG est désormais solidement ancrée dans la région de Lenzburg et poursuit sa croissance dans toute la Suisse.

Depuis plus de 100 ans, Messer est synonyme de compétence dans le domaine des gaz industriels. Le groupe Messer produit et fournit de l'oxygène, de l'azote, de l'argon, du dioxyde de carbone, de l'hydrogène, de l'hélium, du gaz de protection pour soudage, des gaz spéciaux, des gaz médicaux et de nombreux mélanges.

La centralisation rend les choses plus faciles

Jusqu'à présent, à l'usine de Lenzburg, l'entretien, le remplissage et le stockage des réservoirs fixes et mobiles pour l'oxygène médical liquide s'effectuaient à différents endroits, ce qui n'était

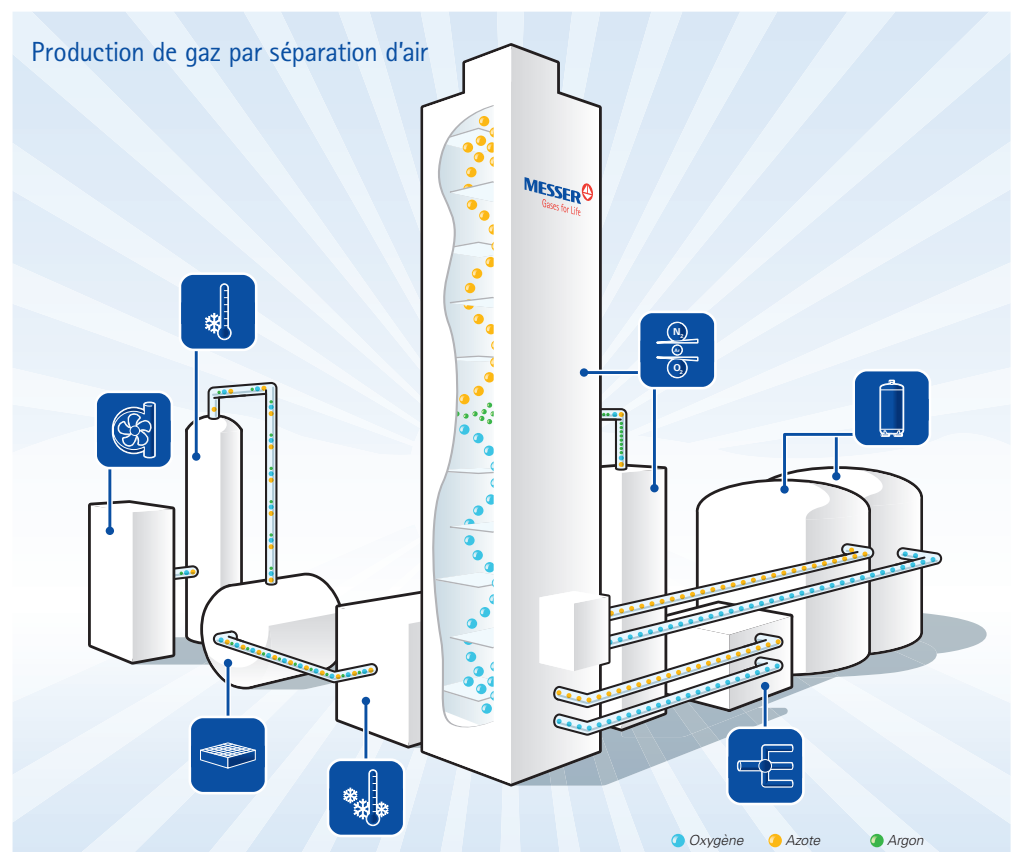
pas très efficace d'un point de vue logistique. Avant tout, la centralisation rend la manutention plus facile. La totalité de la manutention s'effectue sur une surface de 400 m², depuis l'arrivage jusqu'à la livraison des réservoirs, en passant par le nettoyage, l'entretien, le remplissage et l'inspection finale. De même y sont stockés tous les conteneurs et toutes les pièces de rechange nécessaires.

Plus de sécurité pur les patients

Désormais, les patients reçoivent des réservoirs fixes pleins en échange des vides qui sont repris.

Cela remplace l'ancien système de distribution dans lequel les réservoirs étaient remplis sur place auprès du patient. Ce changement améliore nettement la sécurité pour les patients, car les réservoirs sont nettoyés à chaque changement et des contrôles qualité complexes supplémentaires sont possibles.

Messer fournit aux patients qui ont besoin d'oxygène en permanence des réservoirs d'oxygène liquide. Ainsi, l'entreprise contribue à l'indépendance et à la mobilité des patients, augmentant ainsi considérablement leur qualité de vie. Les patients peuvent à tout moment eux-mêmes



Production de gaz par séparation d'air, d.g. à d.: compression de l'air, prérefroidissement de l'air, nettoyage de l'air, refroidissement de l'air, séparation de l'air, soutirage, stockage

remplir leurs réservoirs portables à partir du réservoir fixe. Cela permet aux patients d'être mobiles même en dehors de leur domicile. Ils peuvent se promener, faire leurs courses, rencontrer des amis ou des connaissances, et se déplacer ainsi librement.

Un réservoir standard de 45 litres d'oxygène liquide représente plus de 38 000 litres d'oxygène gazeux à disposition du patient. A titre de comparaison : dans un cylindre en acier de 10 litres à 200 bar sont stockés 2100 litres d'oxygène gazeux. Grâce à l'utilisation de l'oxygène médical liquide, la sécurité d'approvisionnement des patients est considérablement augmentée.

D'où provient l'oxygène?

L'oxygène est récupéré à partir de l'air. La proportion d'oxygène dans l'air est d'environ 21 %. Ce gaz incolore, inodore et sans goût mais aussi accélérateur de combustion est refroidi à -183°C et ainsi liquéfié. Puisqu'un litre d'oxygène liquide correspond environ à 853 litres d'oxygène gazeux, des quantités très importantes peuvent être stockées et transportées.

D'où résultent les systèmes d'approvisionnement en gaz médicaux?

Dans le monde entier, le système moderne de santé publique représente de plus en plus un marché sensible et fortement réglementé. Les gaz médicaux tels que l'oxygène, le protoxyde d'azote, l'air comprimé et la mise sous vide sont utilisés pour traiter les patients dans la plupart des services hospitaliers. Un approvisionnement centralisé en gaz médicaux conforme à SN/EN est aujourd'hui la technique courante utilisée dans les hôpitaux, les maisons de santé et les cabinets médicaux.

Le moment venu, les gaz souhaités sont puisés à partir des points de retrait spécifiques à chaque gaz et délivrés aux patients par des dispositifs de raccordement très précis et fiables. Haute fiabilité d'approvisionnement, gain de place, manutention facilitée, gestion des bouteilles clairement organisée et meilleur rendement : autant d'avantages de l'approvisionnement centralisé en gaz médicaux comparé à un approvisionnement décentralisé.

L'oxygène est fourni de façon centrale dans des citernes, cadres de bouteilles ou bouteilles isolées, le protoxyde d'azote dans des bouteilles individuelles, tandis que l'air comprimé est généré au moyen de compresseurs, et le vide d'air obtenu sur place à l'aide de pompes.

Les chambres des patients, salles de soins, salles d'examen, laboratoires, salles d'opération, les unités de soins intensifs et les services d'urgence sont raccordés aux sources d'approvisionnement de gaz médicaux grâce à un système de conduites à pression contrôlée.

La compétence aussi dans la construction d'équipements

Messer Schweiz AG, entreprise certifiée du groupe Messer selon la directive 93/42 EWG appendice II.3 propose, outre la fourniture de gaz médicaux, des équipements d'approvisionnement centralisé en gaz médicaux, des appareils de prise et de raccordements ainsi que ses services de planification, de montage et de maintenance des équipements d'approvisionnement centralisé en gaz médicaux. Chez Messer

Schweiz AG, en amont de la mise en place d'un équipement d'approvisionnement centralisé, sont effectués des analyses, des consultations et des concepts professionnels, en étroite collaboration avec les clients, les planificateurs hospitaliers et les architectes.

Grâce à cette intense coopération, Messer Schweiz AG élabore une formule optimale sur le plan technologique, économique et qualitatif qui répond tant aux directives les plus récentes qu'aux attentes personnalisées des clients.

Informations complémentaires

Messer Schweiz AG
Seonerstrasse 75, 5600 Lenzburg
Téléphone 062 886 42 01
www.messer.ch

Près d'un million de francs a été investi par Messer dans l'usine de conditionnement à Lenzburg. Elle est la plus moderne de la Suisse.

